RTM 1.6

ЗАМЕРЫ ТОЛЩИН ПРИВАРНЫХ ПАТРУБКОВ АРМАТУРЫ
THICKNESS MEASUREMENTS GAUGED IN WELDED DISTANCE BRANCH

Превышение доп. уменьшения
Exceeds permis. dim.

Название судна / Ship's name ______ **РС № / RS No.** ______ **Отчет № / Report No.** ______

* - замеры толщин у фланца; ** - замеры толщин на расстоянии одного диаметра от фланца; *** - замеры толщин на максимальном расстоянии от фланца
* - thickness measurement near the flange; ** - thikness measurement at distance equal to one diameter from the flange; *** - thickness measurement at maximum distance from the flage

Борт Side	Начал. шпанг. Initial frame	Конеч. шпанг. End frame	Диаметр внутрен. Diameter inner	Постр. толщина As-built thickness	Допуск. ост. толщ. Permis residual		Замер в 6 радиально-против.точках The gauging in 6 radial-opposite points			Средняя остаточная толщина Average resid. thickness	Среднее уменьшение Average diminution	Миним. Min остаточная resid. толщина thickness	Максим. Max уменьшен. diminution	Примечание Note
					Общий износ / Overall wear	Язвенный износ / Pitting	I*	II**	III***					
			мм	мм / mm	мм / mm	мм / mm	мм / mm	мм / mm	мм / mm	мм / mm	мм / mm	мм / mm	мм / mm	